

SAVEZNI ZAVOD ZA MERE I DRAGOCENE METALE

Br. 0202-945/4

St. 31.8.1976.god.

B e o g r a d

Mike Alasa 14, pošt.fah 746, tel.620-666

Na osnovu člana 31. Zakona o mernim jedinicama i merilima (Službeni list SFRJ", br. 13/76), a na osnovu tipskog ispitivanja, direktor Saveznog zavoda za mere i dragocene metale izdaje

ODOBRENJE ZA PREGLED I ŽIGOSANJE

Broj odobrenja: 0202-945/4 od 1976.

Službena oznaka M-07-8

Naziv proizvodjača: "Bizerba"-Wien Austrija

Naziv merila merna naprava sa dometnim tegovima

1. Osnovne karakteristike

1.1. Merna naprava sa dometnim tegovima ugradjuje se u odobrene konstrukcije vaga od 100 kg do 100 000 kg.

1.2. Merna naprava je spojena (vidi kinematsku šemu) sa podmosnom konstrukcijom preko zatezne šipke (1). Preko medjupoluge i zatezne šipke (2) vrši se dobijanje raznih prenosnih odnosa na glavnu polugu (3).

1.3. Glavna poluga ima dekadno rasporedjene noževe (4). Okretanjem ručice (5) pomoću osovine sa bregastim pločama (6) vrši se postavljanje dometnih tegova (7).

1.4. Na osovinama sa bregastim pločama nalaze se i krugovi (8) sa brojevima od 0 do 9, pomoću kojih se vrši očitavanje vrednosti ukopčanih dometnih tegova.

1.5. Preko prenosnog uredjaja (9) istovremeno se pomeraju štamparski točkići (10) koji utiskuju vrednost izmerene mase i to samo u položaju ravnoteže kada su kazaljke (11) jedna naspram druge.

1.6. Ručica (12) pomoću zuba (13) blokira ručice (5) preko šipke (15) i tada se u oknu (16) pojavljuje slika "štampača" i onda je moguće izvršiti utiskivanje vrednosti izmerene mase preko ručice (18).

Izmerena masa se ne može utisnuti ukoliko nije prethodno bila uspostavljena ravnoteža. Za umirenje štampanja služi uljni prigušivač (14), dok drugi prigušivač služi za umirenje glavne poluge.

1.7. Pored utiskivanja težine (bruto i tara), postoje štampači pomoću komih se može izvršiti još utiskivanje drugih brojeva i slova, koji označuju datum, šifru robe, broj pošiljke, broj kola itd.

Štampanje je omogućeno samo jedanput radi sigurnosti.

2. Natpisi i oznake

Na aparatu mora biti upisano na pločici sledeće:

- naziv vase: "Vaga sa dometnim tegovima"
- opseg: "Opseg merenja od _____ do _____ kg",
"najmanji podeljak d = _____ kg",
- službena oznaka: "Službena oznaka merne naprave M-07-8
vage M- "
- klasa tačnosti: "Klasa tačnosti III,
- broj i godina izrade,
- tip merne naprave "Melior loo"
- proizvodjač "Bizerba" Wien Austria

Pored prozorčića za očitavanje vrednosti ukopčanih dometnih tegova nalazi se oznaka "kg".

Na pločici iznad glavnog noža mora da stoji tv.broj, registarski broj merne naprave "RB _____" i prenosni odnos l : _____. Na dometnim tegovima mora da stoji nazivna masa, a na nosačima tegova tvornički broj merne naprave.

3. Pregled i žigosanje

3.1. Tipsko ispitivanje je izvršeno na osnovu Pravilnika o tehničkim uslovima za vage sa neautomatskim funkcionisanjem klase tačnosti III ("Službeni list SFRJ", br. 34/75) i Uputstvom za ispitivanje mernih naprava sa pomičnim, koturastim i dometnim tegovima br. 11-3780/1 od 31.12.1965. godine (T-27).

3.2. Posle izvršenog pregleda merne naprava kod proizvodjачa stavljuju se žigovi za sitna merila, na sledeća mesta:

- pored nazivne, mase svakog tega odnosno šupljini za doterivanje;
- na nosaćima garniture tegova;
- na mestima kojima se obezbeđuje pomeranje noževa na mernoj poluci;
- na osiguranju pločice iznad glavnog noža dok se iznad registarskog broja "Rb" postavlja trouglasti žig;
- na nosače sigurnosnih šipki.

3.3. Prilikom pregleda kompletne vage ukoliko ista ispunjava uslove pomenutog Pravilnika, ista se ima žigosati na sledećim mestima:

- na sigurnosnim šipkama koje sprečavaju skidanje nosača dometnih tegova;
- na tegu za grubo tariranje i podešavanje osetljivosti,
- na pločici iznad glavnog noža, i
- na natpisnoj pločici aparata.

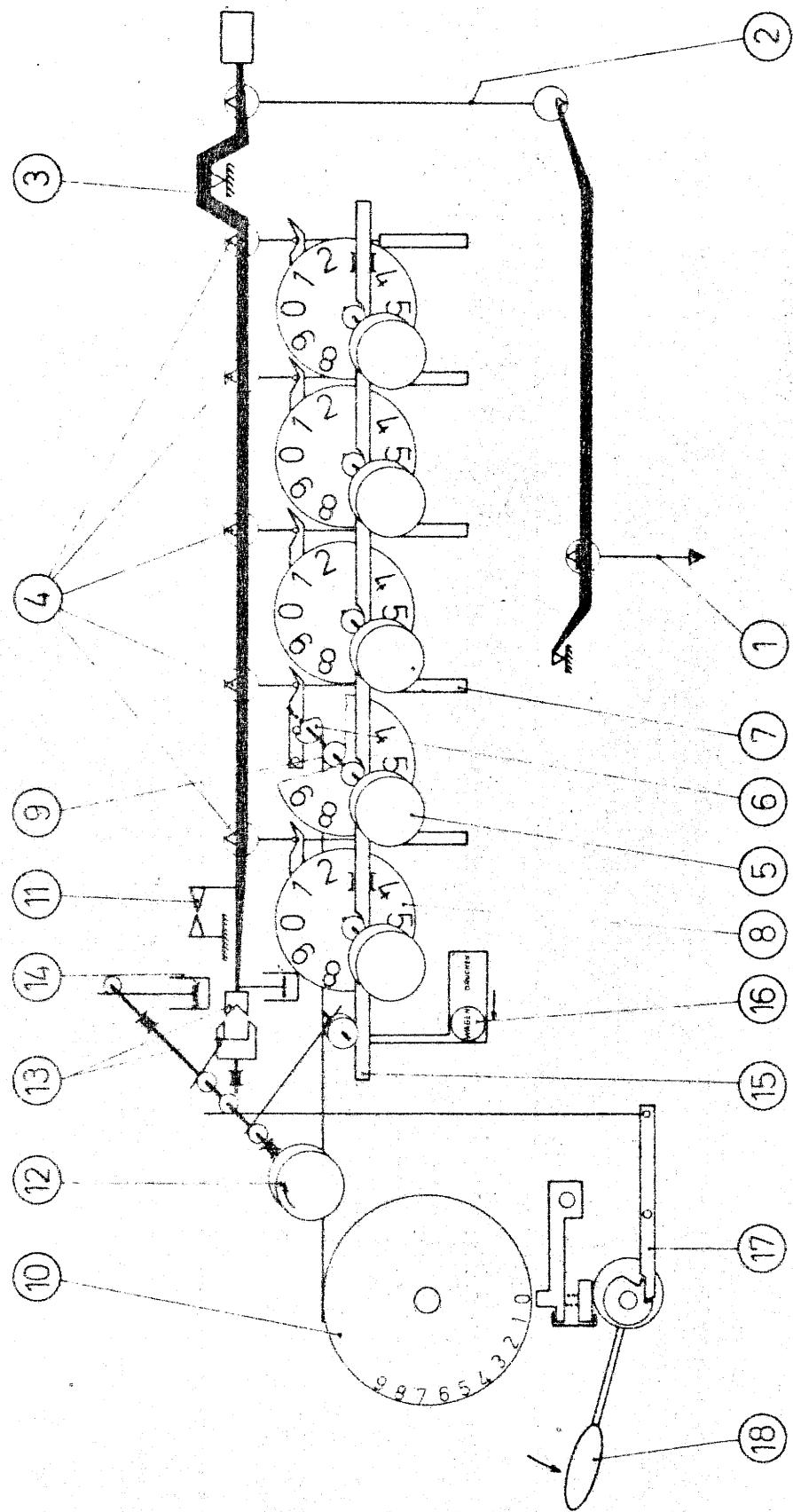
Frilog: Kinematska šema i fotografija

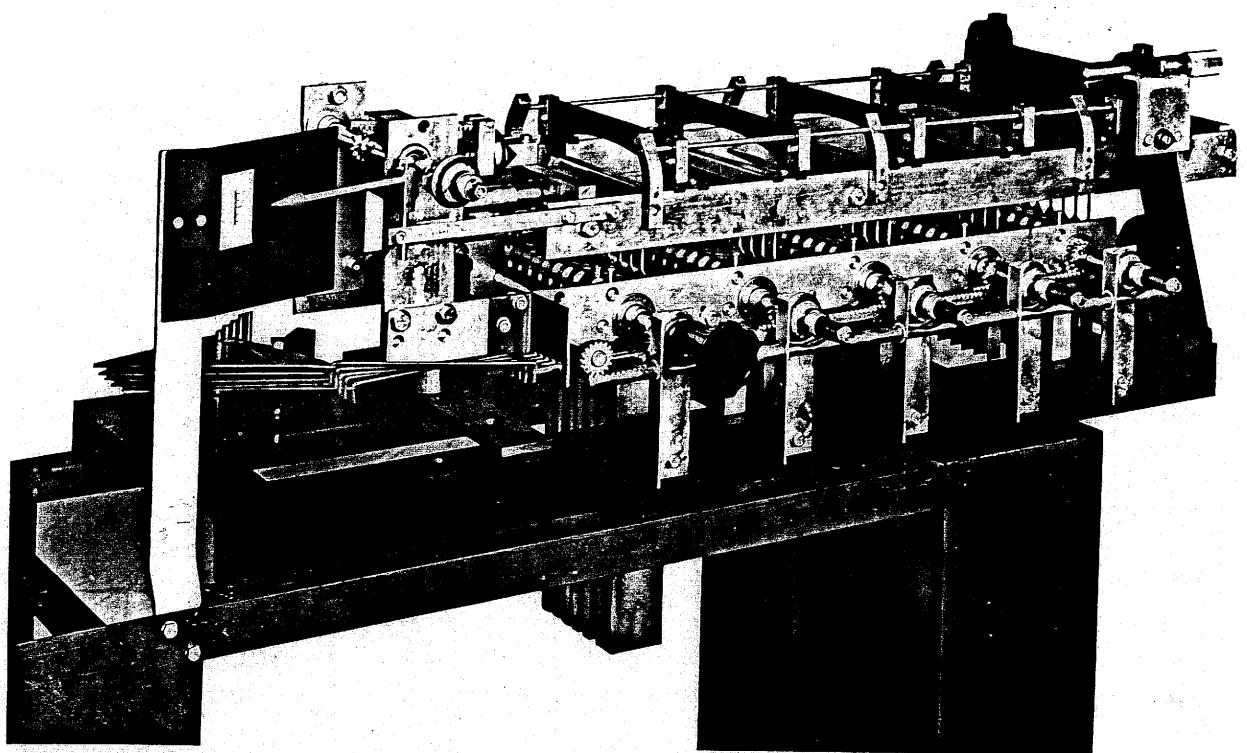
KONTROLA MJERA I DRAGOCJENIH METALA
Br. 998
13.X 1976 god.
RIJEKA

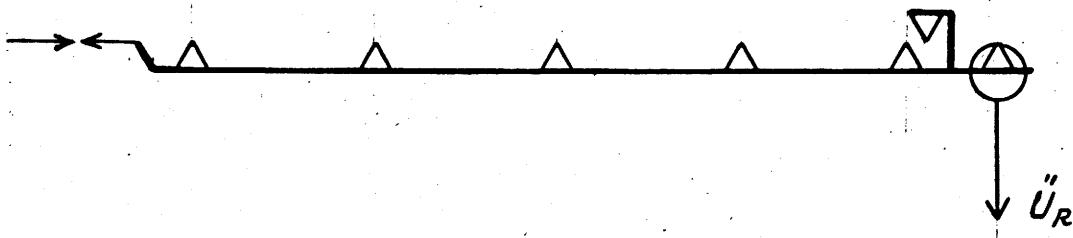
DIREKTOR,
Petar Kovinčić, dipl.ing.

BIZERA
WIEN

Kinematska šema
"Milion 100"







tezina ruge kg	djeliti	Mögliche Übersetzung am Rapport $\dot{U}_R =$						
Wägebereich kg	Teilung	1:5	1:10	1:20	1:40	1:50	1:100	1:200
100 kg	10 g 20 g	1:5	1:10	1:20				
200	20 g	1:5	1:10	1:20				
300	50 g	1:5	1:10	1:20				
400	50 g		1:10	1:20				
500	50 g 100 g		1:10	1:20	1:40	1:50	1:100	1:200
600	100 g		1:10	1:20	1:40	1:50	1:100	1:200
800	100 g		1:10	1:20	1:40	1:50	1:100	1:200
1000	100 g 200 g		1:10	1:20	1:40	1:50	1:100	1:200
2000	200 g	1:50	1:100	1:200	1:400			
3000	500 g	1:50	1:100	1:200	1:400			
4000	500 g	1:50	1:100	1:200	1:400			
5000	500 g 1 kg	1:50	1:100	1:200	1:400			
6000	1 kg	1:50	1:100	1:200	1:400			
8000	1 kg	1:50	1:100	1:200	1:400			
10000	1 kg 2 kg		1:100	1:200	1:400			
15000	2 kg		1:500	1:1000	1:2000			
20000	2 kg		1:500	1:1000	1:2000			
25000	5 kg		1:500	1:1000	1:2000	1:4000		
30000	5 kg		1:500	1:1000	1:2000	1:4000		
40000	5 kg		1:500	1:1000	1:2000	1:4000		
50000	5 kg 10 kg		1:500	1:1000	1:2000	1:4000		
60000	10 kg			1:1000	1:2000	1:4000		
80000	10 kg			1:1000	1:2000	1:4000		
100000	10 kg 20 kg			1:1000	1:2000	1:4000		
120000	20 kg	1:2000	1:4000	1:5000	1:10000	1:20000	1:40000	

Eichschild E 42339, Stempelstelle E 42367