

SAVEZNI ZAVOD ZA MERE I DRAGOCENE METALE

Br. o2o2-945/4

St. 31.8.1976.god.

B e o g r a d

Mike Alasa 14, pošt.fah 746, tel.62o-666

jurco
[Signature]

Na osnovu člana 31. Zakona o mernim jedinicama i merilima (Službeni list SFRJ", br. 13/76), a na osnovu tipskog ispitivanja, direktor Saveznog zavoda za mere i dragocene metale izdaje

ODOBRENJE ZA PREGLED I ŽIGOSANJE

Broj odobrenja: o2o2-945/4 od 1976.

Službena oznaka M-o7-8

Naziv proizvođača: "Bizerba"-Wien Austrija

Naziv merila merna naprava sa dometnim tegovima

1. Osnovne karakteristike

1.1. Merna naprava sa dometnim tegovima ugradjuje se u odobrene konstrukcije vaga od 1oo kg do 1oo 0oo kg.

1.2. Merna naprava je spojena (vidi kinematsku šemu) sa podmosnom konstrukcijom preko zatezne šipke (1). Preko medjupoluge i zatezne šipke (2) vrši se dobijanje raznih prenosnih odnosa na glavnu polugu (3).

1.3. Glavna poluga ima dekadno rasporedjene noževe (4). Okretanjem ručice (5) pomoću osovine sa bregastim pločama (6) vrši se postavljanje dometnih tegova (7).

1.4. Na osovinama sa bregastim pločama nalaze se i krugovi (8) sa brojevima od 0 do 9, pomoću kojih se vrši očitavanje vrednosti ukopčanih dometnih tegova.

1.5. Preko prenosnog uređjaja (9) istovremeno se pomeraju štamparski točkići (1o) koji utiskuju vrednost izmerene mase i to samo u položaju ravnoteže kada su kazaljke (11) jedna naspram druge.

3. Pregled i žigosanje

3.1. Tipsko ispitivanje je izvršeno na osnovu Pravilnika o tehničkim uslovima za vage sa neautomatskim funkcionisanjem klase tačnosti III ("Službeni list SFRJ", br. 34/75) i Uputstvom za ispitivanje mernih naprava sa pomičnim, koturastim i dometnim tegovima br. 11-3780/1 od 31.12.1965. godine (T-27).

3.2. Posle izvršenog pregleda merne naprava kod proizvođača stavljaju se žigovi za sitna merila, na sledeća mesta:

- pored nazivne, mase svakog tega odnosno šupljini za doterivanje;
- na nosačima garniture tegova;
- na mestima kojima se obezbeđuje pomeranje noževa na mernoj poluci;
- na osiguranju pločice iznad glavnog noža dok se iznad registarskog broja "Rb" postavlja trouglasti žig;
- na nosače sigurnosnih šipki.

3.3. Prilikom pregleda kompletne vage ukoliko ista ispuni uslove pomenutog Pravilnika, ista se ima žigosati na sledećim mestima:

- na sigurnosnim šipkama koje sprečavaju skidanje nosača dometnih tegova;
- na tegu za grubo tariranje i podešavanje osetljivosti,
- na pločici iznad glavnog noža, i
- na natpisnoj pločici aparata.

Prilog: Kinematska šema i fotografija

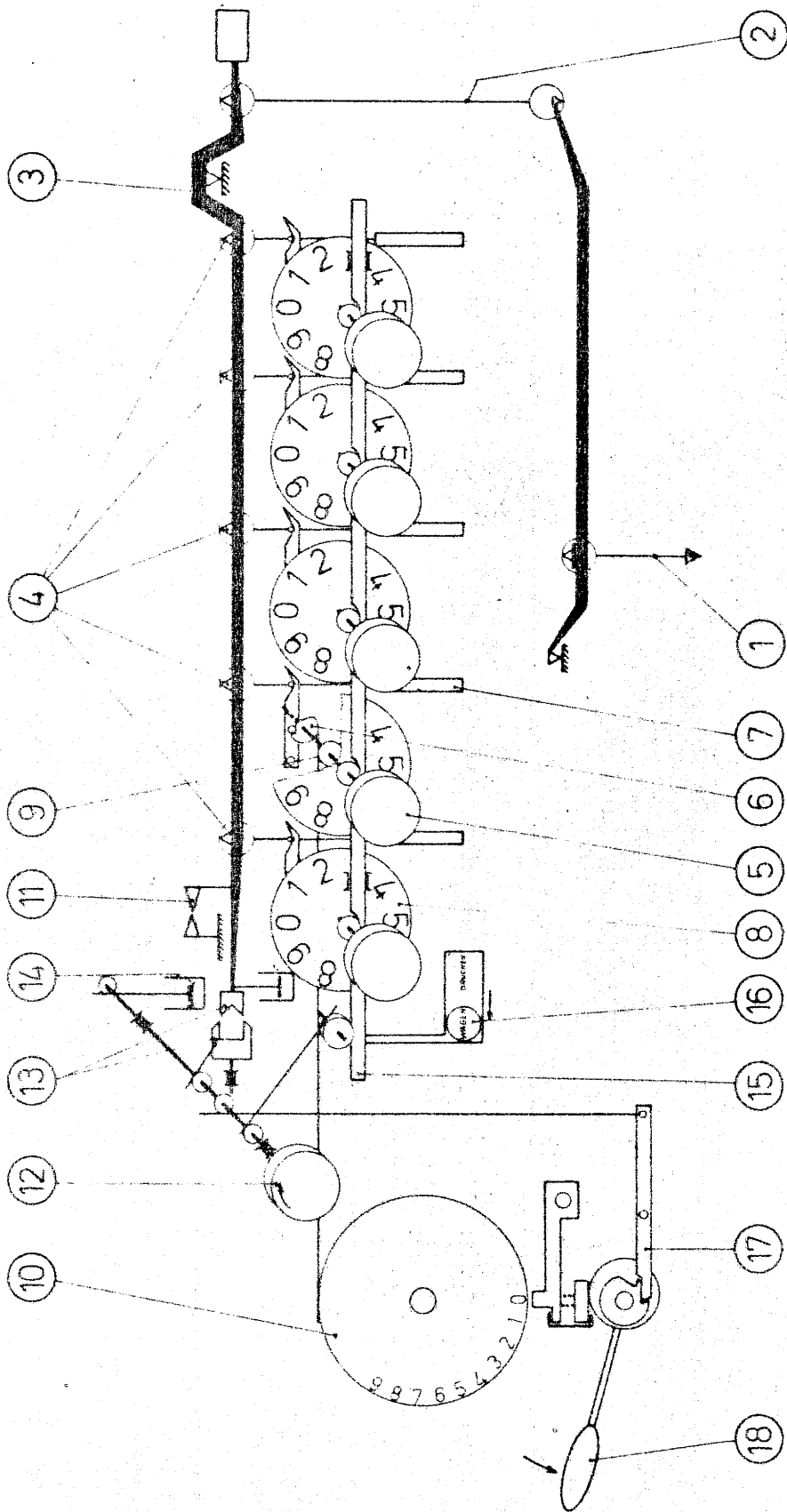
KONTROLA MERA I DRAGOCJENIH METALA

Br. 998

13. X 1976 god.

RIJEKA

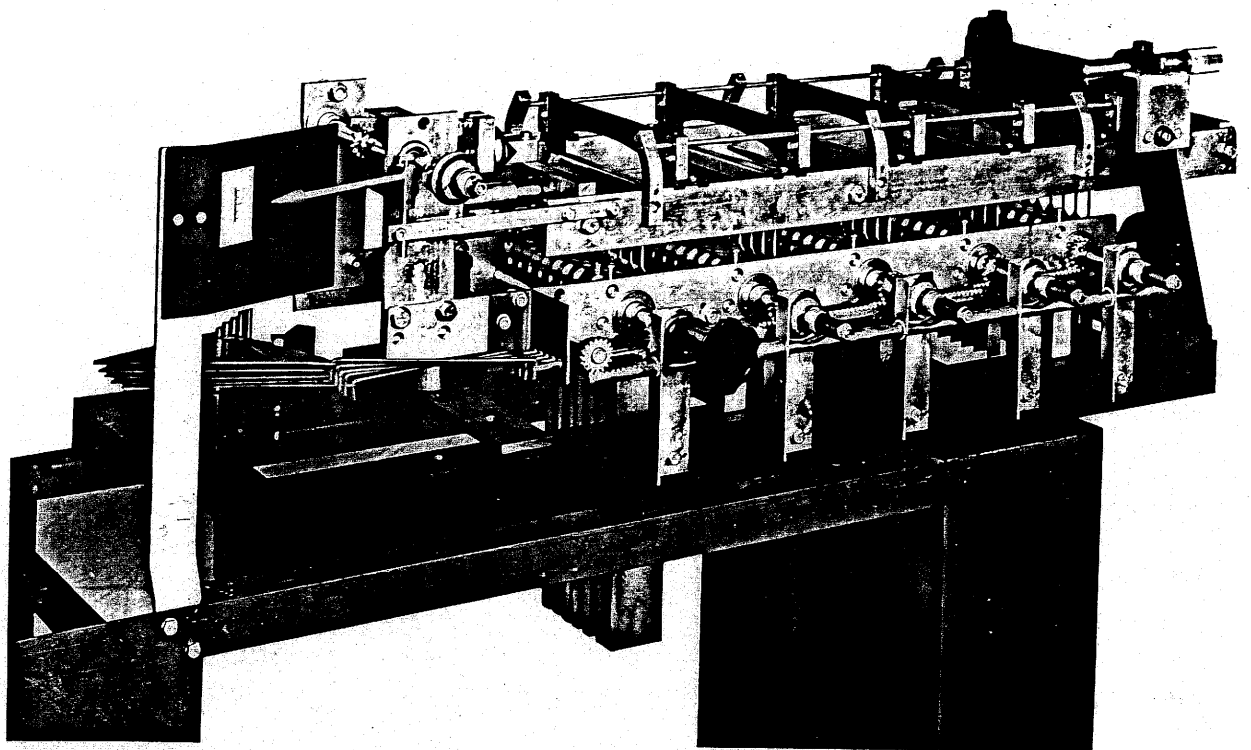
DIREKTOR,
Petar Kovinčić, dipl.ing.



Kinematiska šema
"Melior 100"

BIZERBA

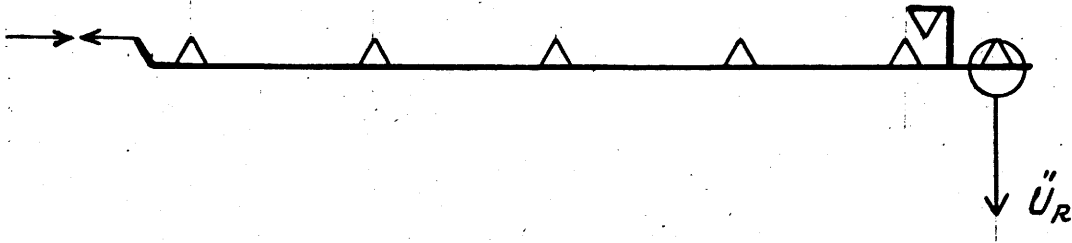
WIEN



**BIZERBA
WIEN**

MELIOR 100

Jugoslawien



tezina vage kg Wägebereich kg	djeliti Teilung	Mögliche Übersetzung am Rapport Ü _R =					
100 kg	$\frac{10}{20} g$	1:5	1:10	1:20			
200	20 g	1:5	1:10	1:20			
300	50 g	1:5	1:10	1:20			
400	50 g		1:10	1:20			
500	$\frac{50}{100} g$		1:10	1:20	1:40	1:50	$\frac{1}{100}$ $\frac{1}{200}$
600	100 g		1:10	1:20	1:40	1:50	1:100 1:200
800	100 g		1:10	1:20	1:40	1:50	1:100 1:200
1000	$\frac{100}{200} g$		1:10	1:20	1:40	1:50	1:100 1:200
2000	200 g	1:50	1:100	1:200	1:400		
3000	500 g	1:50	1:100	1:200	1:400		
4000	500 g	1:50	1:100	1:200	1:400		
5000	$\frac{500}{1} g$	1:50	1:100	1:200	1:400		
6000	1 kg	1:50	1:100	1:200	1:400		
8000	1 kg	1:50	1:100	1:200	1:400		
10000	$\frac{1}{2} kg$	1:100	1:200	1:400			
15000	2 kg	1:500	1:1000	1:2000			
20000	2 kg	1:500	1:1000	1:2000			
25000	5 kg	1:500	1:1000	1:2000	1:4000		
30000	5 kg	1:500	1:1000	1:2000	1:4000		
40000	5 kg	1:500	1:1000	1:2000	1:4000		
50000	$\frac{5}{10} kg$	$\frac{1}{500}$	1:1000	1:2000	1:4000		
60000	10 kg		1:1000	1:2000	1:4000		
80000	10 kg		1:1000	1:2000	1:4000		
100000	$\frac{10}{20} kg$		1:1000	1:2000	1:4000		
120000	20 kg	1:2000	1:4000	1:5000	1:10000	1:20000	1:40000

Eichschild E 42339 , Stempelstelle E 42367

19. 5. 76

P 4239